

PRODUKTKATALOG



Maschinensortiment der alpha-pack GmbH

Abfüll- und Verschließanlagen



Rotierende
Doypackmaschinen



Statische
Doypackmaschine

Kaffee und Sweets
Doypackmaschine

Maschinenserie: AP-1BT/-XL

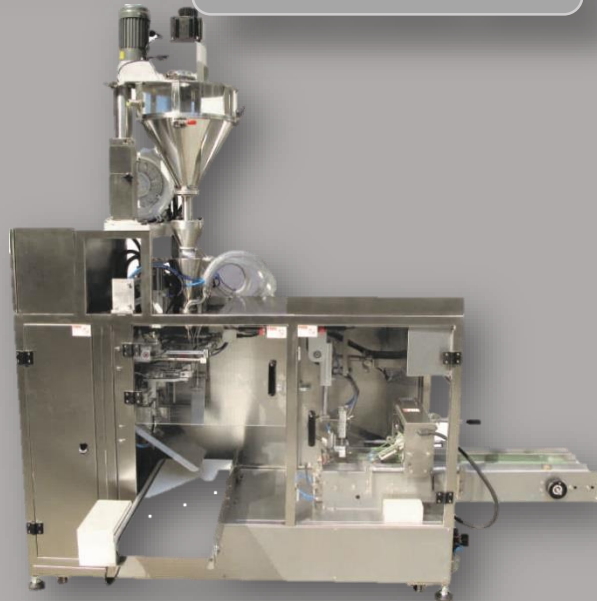
Statische Abfüll- und Verschließmaschine



**Ausbringungsmenge:
bis zu 12 Stück / Minute**

Maschineninformationen:

- Edelstahlausführung für die Lebensmittelindustrie
- Anwendung für Puder, Körner, Flüssigkeiten, Paste / Teig
- Branchen: Tiernahrung, Kosmetik (Seife, Duschgel,) Lebensmittel (Kaffee, Nüsse)
- Einfache Touchscreen-Steuerung über Farbsymbole (5,7" Display)
- Beutelverschließ-System für fertige Standbodenbeutel mit und ohne Druckverschluss



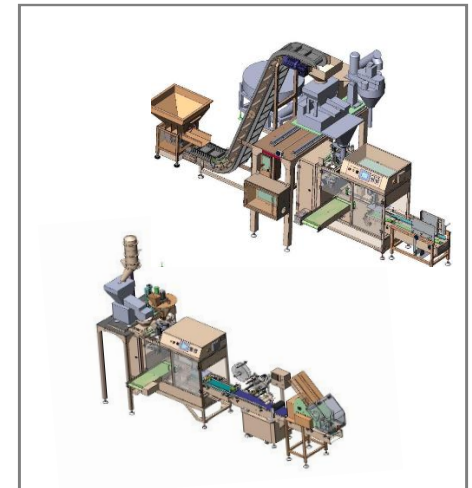
Produktbeispiele:



Anwendbare Beuteltypen:

Auf unseren AP-1BT Maschinen lassen sich folgende Beuteltypen ideal anwenden:

- Vorgefertigte Standbodenbeutel
- Flachbeutel
- Beutel mit Ausgießer
- Druckverschlussbeutel
- Slider-Beutel
- Seitenfaltenbeutel



Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht	Taktleistung
AP-1BT	Min. 100mm* Max. 250mm*	Min. 150mm* Max. 300mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 12 Stück/min**
AP-1BT-XL	Min. 200mm* Max. 320mm*	Min. 200mm* Max. 450mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 12 Stück/min**

Maschinenserie: AP-8BT / -XL

Rotierende Doypack-Verpackungsmaschine



Ausbringungsmenge:
bis zu 80 Stück / Minute



Produktbeispiele:



Anwendbare Produkte:

Die AP-8BT Serie verpackt zuverlässig

- Tiernahrung
- Kosmetik (Duschgel, Seife)
- Lebensmittel (z.B. Müsli oder Trockenfrüchte)
- Kleinteile

Maschineninformationen:

- schneller Formatwechsel der Beutel
- integrierbare Zusatzmodule (Begasung, Wiegesysteme, Doppelsiegelung)
- Touchpanel-Steuerung, mit speicherbaren Programmen
- zentrale Greifer Verstellung mit One Touch-Technik
- kundenindividueller Sonderbau - für Sonderbreiten oder spezielle Zuführsysteme

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht	Taktleistung
AP-8BT	Min. 100mm* Max. 240mm*	Min. 150mm* Max. 300mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 40 Stück/min**
AP-8BT-XL	Min. 150mm* Max. 300mm*	Min. 200mm* Max. 450mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 40 Stück/min**
AP-8BT Duplex	Min. 90mm* Max. 145mm*	Min. 150mm* Max. 300mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 80 Stück/min**

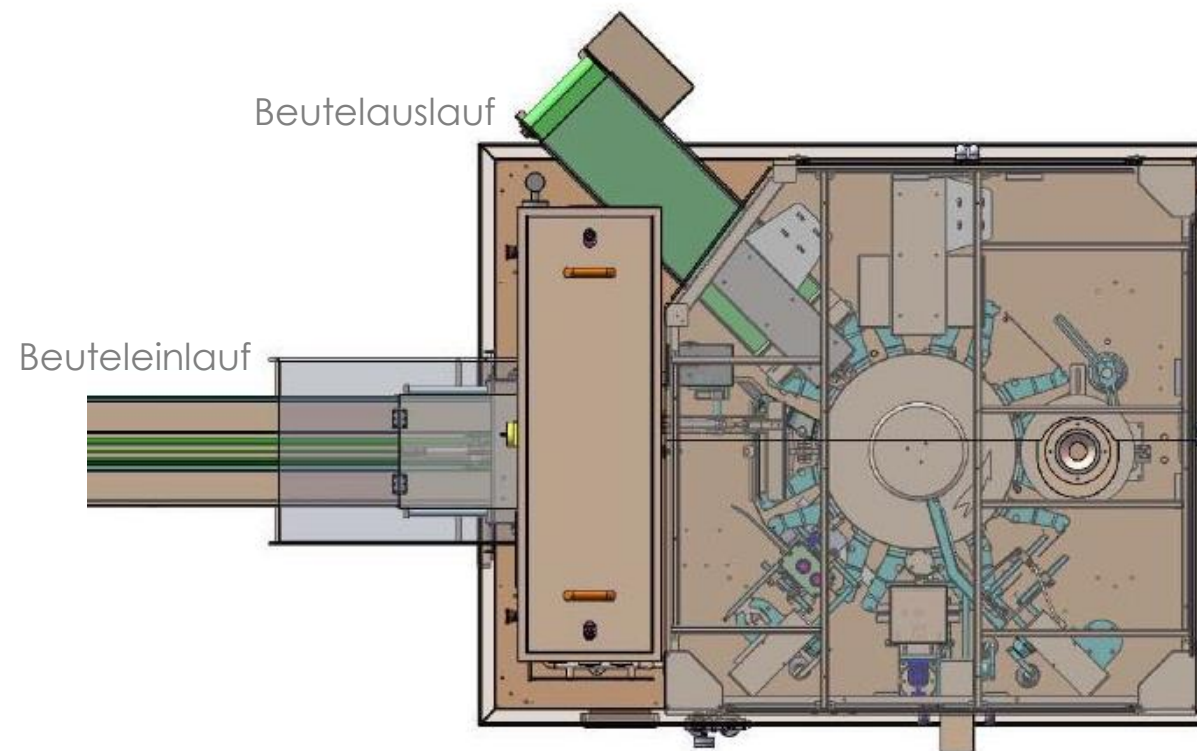
Maschinenserie: AP-8BT / -XL

Rotierende Doypack-Verpackungsmaschine

Modellübersicht

Die **um 8-Stationen rotierende horizontale Füll- und Verschließmaschine** befüllt und verschließt Doypack-Standbodenbeutel mit Taktzeiten bis **80 Stück pro Minute**. Die kompakte Bauweise der Rundläufer ist sehr platzsparend und flexibel auf verschiedene Beutelbreiten einstellbar. Die Rundläufer der AP-Serie sind die kostengünstige Alternative zu komplexen Linearabfüllmaschinen ohne aufwendige Rüstzeiten. Die Standbodenbeutel werden über ein Beutelmagazin befördert und rotierend in 8-Arbeitsstationen befüllt und versiegelt.

Baumaterial:	Stahl (Untergestell) / Edelstahl 304
Anschlussspannung:	400 V / 50Hz, 3-Phasen
Anschlussleistung:	3,8kW
Druckluftanschluss:	10bar / 500l pro Min.
Produktionsgeschwindigkeit:	Abhängig von Produkt, Füllgewicht, Produktzuführung, Beutelgrößen, Dosiersystem
Sicherheitsstandards:	CE-Konformität, DIN-Normen
Geräuschlevel:	Unter 80 Dezibel gemäß DIN 45635
Anwendbare Beuteltypen:	Vorgefertigte Standbodenbeutel, Flachbeutel, Ausgießer, Druckverschlussbeutel, Slider-Beutel, Seitenfaltenbeutel, Single-lip (abhängig optionaler Komponenten)
Folientypen:	OPP/CE, OPP/PE, PET, PE, laminierte Folien, Verbundfolien
Produktarten:	Stückgut (Schrauben, Muttern, etc.) Schüttgut (Mehl, Nüsse, etc.) Flüssigkeiten (Soße, Farben, etc.)



Station #1:	Beutelaufnahme Platz für Drucksysteme zwischen #1 und #2
Station #2:	Druckverschlussöffner (Optional)
Station #3:	Beutelöffner / Luftzufuhr zum Aufblasen des Beutels
Station #4:	Überprüfung ob der Beutel für den Füllprozess ordnungsgemäß geöffnet ist (Optional Begasung)
Station #5:	1. Füllstation – siehe Dosiersysteme
Station #6:	Freie Station / 2. Füllstation – siehe Dosiersysteme
Station #7:	Heißsiegelbacken
Station #8:	Kaltsiegelbacken / Beutelauslauf

Maschinenserie: AP-2BT

Kaffee und Sweets Abfüll- und Verschließmaschine



**Ausbringungsmenge:
bis zu 15 Stück / Minute**

Anwendungsbereiche:

Die Kaffee und Sweets Abfüll- und Verschließmaschine verpackt zuverlässig folgende Produkte:

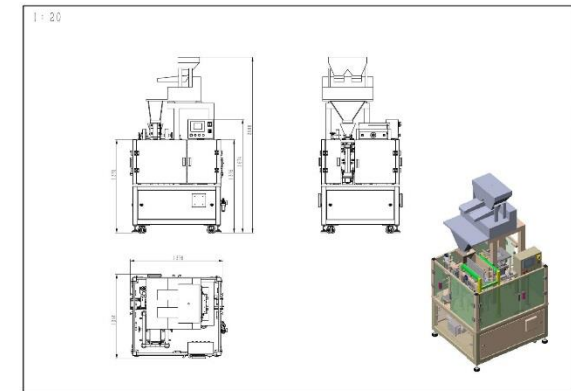
- Kaffeeprodukte
- Lebensmittel (z.B. Süßigkeiten, Nudeln oder Trockenfrüchte)
- Tierfutter
- Kosmetik (Duschgel / Seife)

Anwendbare Beutel:



Maschinendetails:

- Integriertes vertikales Beutelzuführmagazin
- Eingebaute Vakuumpumpe zur Aufnahme und Öffnung des Beutels
- Eingebaute Vibrationshaltevorrichtung
- Panasonic PLC + Kinco 7" Farbdisplay
- Edelstahlkonstruktion



Modell	Beutbreite	Beutlänge	Ausbringungsmenge
AP-100G	Min. 100mm* Max. 200mm*	Min. 180mm* Max. 400mm*	8 bis 15 Beutel / min (Produktabhängig)

Maschinenserie: APHPM-210

Horizontale Abfüll- und Verschließmaschine für vorgefertigte Beutel

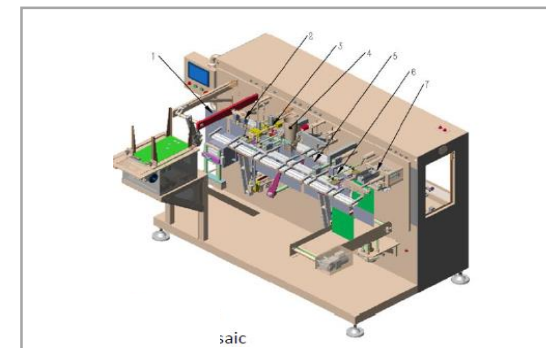
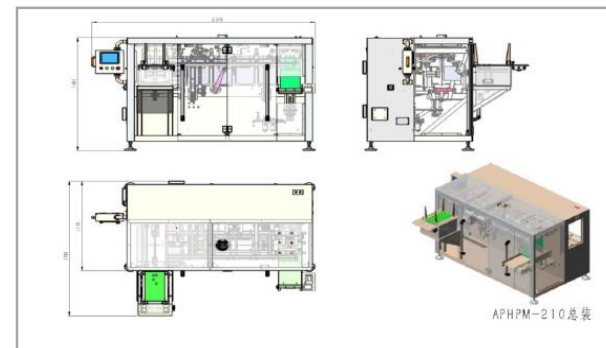


Ausbringungsmenge:
bis zu 60 Stück / Minute

Maschineninformationen:

Mit unserer horizontalen Abfüll- und Verschließmaschine APHPM-210 treffen Sie garantiert die richtige Wahl! Die APHPM-210 überzeugt durch eine einfache Bedienweise und eine schlichte und kompakte Bauweise. Unsere Verpackungsmaschine versiegelt vorgefertigte Beutel hochfest, sodass Ihre Produkte für den Transport und den Handel sicher verpackt sind. Durch unsere innovative Technologie wird eine hohe Produktivität der Abfüll- und Verschließmaschine sichergestellt. Sie befüllt und verschließt bis zu 60 Beutel pro Minute. Unsere APHPM-210 ist in nahezu jeder Branche einsetzbar (z.B. Lebensmittel, Medizin, Kosmetik und Feinchemikalien) und stellt somit eine enorme Erleichterung in Ihrem Verpackungszyklus dar.

Anwendbare Beutel:



Arbeitsschritte

- Ein Beutel wird gegriffen
- Das Muster wird hinzugefügt.
- Der Zip-Verschluss wird geöffnet.
- Der Boden des Beutels wird geöffnet.
- Es finden zwei Füllungen statt.
- Die Beutelöffnung wird flachgedrückt.
- Der Beutel wird versiegelt.

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Geschwindigkeit	Beuteltypen	Beuteltiefe
APHPM-210	100-210 mm*	150-380 mm*	30-60 Stück/Min**	Flachbeutel, Standbodenbeutel, Zipperbeutel	40-80 mm*

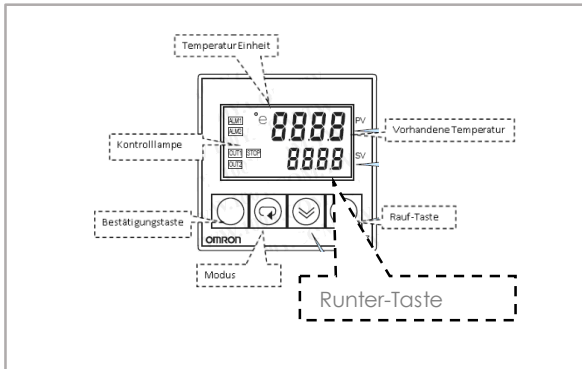
Maschinenkomponenten

Abfüll- und Verschleißanlagen

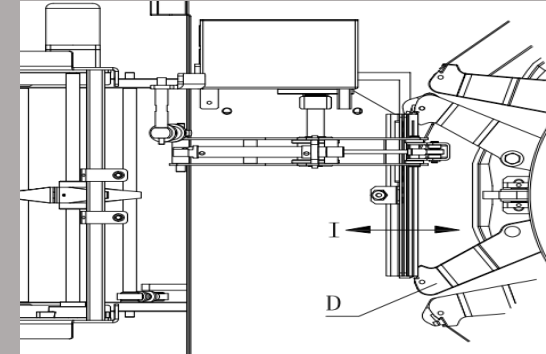
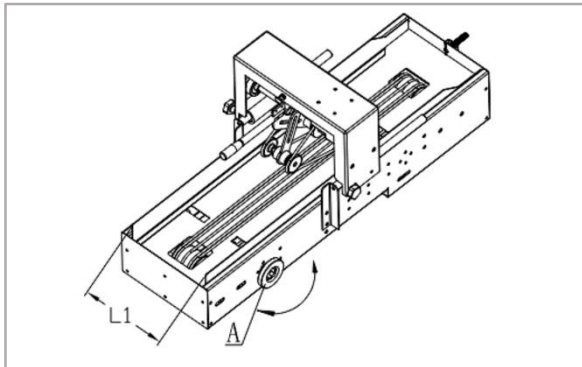
Touch-Screen /
Bedienfeld



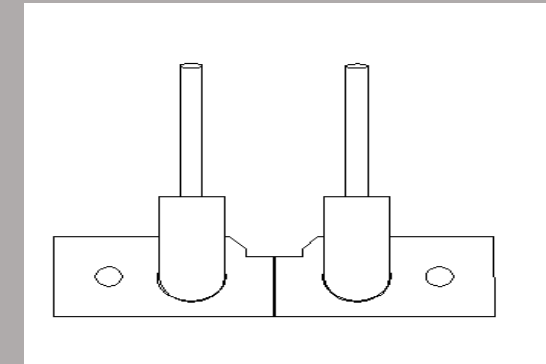
Temperaturregler



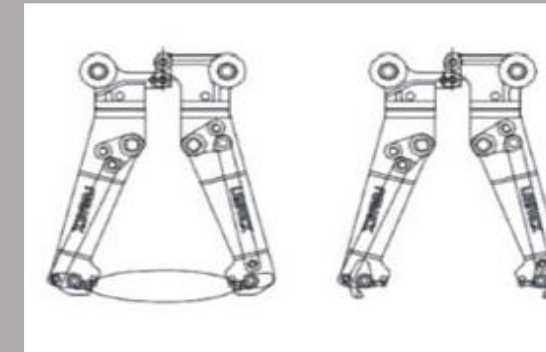
Beutelmagazin



Beutelgreifer - Einlaufband



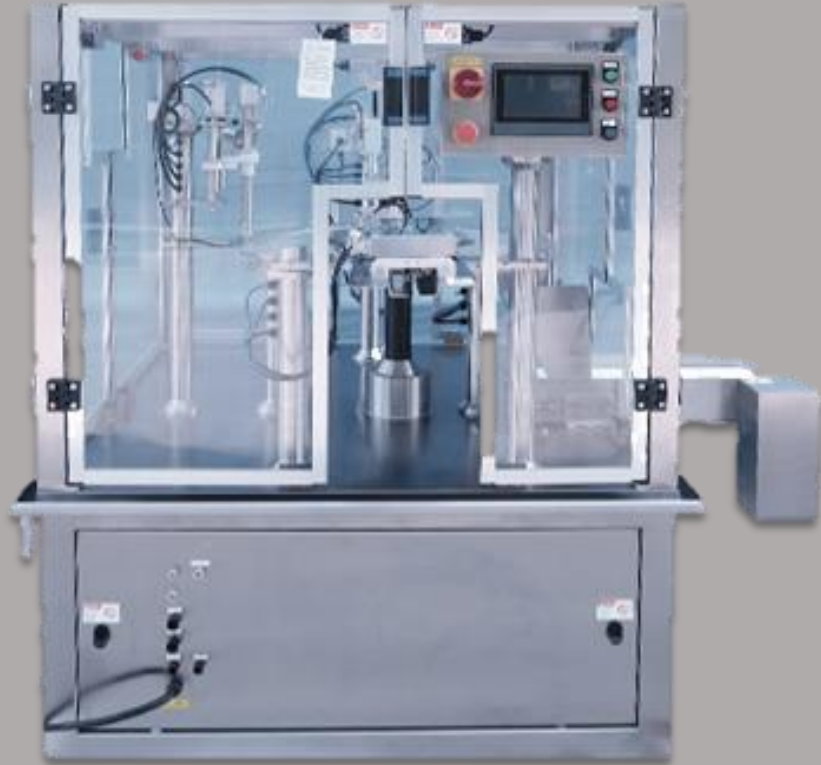
Siegelbacke



Beutelgreifer

Maschinenserie: AP-12 BT

Rotierende Multilane-Doypackmaschine



**Ausbringungsmenge:
bis zu 14.000 Stück / Stunde**

Maschineninformationen:

- Panasonic PLC
- 7" Kinco-Farb-Touchscreen
- Manuelles oder automatisches Beutelbefüllsystem
- Vollständig aus Edelstahl hergestellt

Maschinendetails:

Die AP-12BT ist eine automatische 12-Stationen-Rotationsmaschine für Doypack-Beutel mit Ausgießerfüllung für Flüssigkeiten wie **Milch, Joghurt, Fruchtsaft, Öl und Gewürze, Reinigungsmittel, Chemikalien** usw.

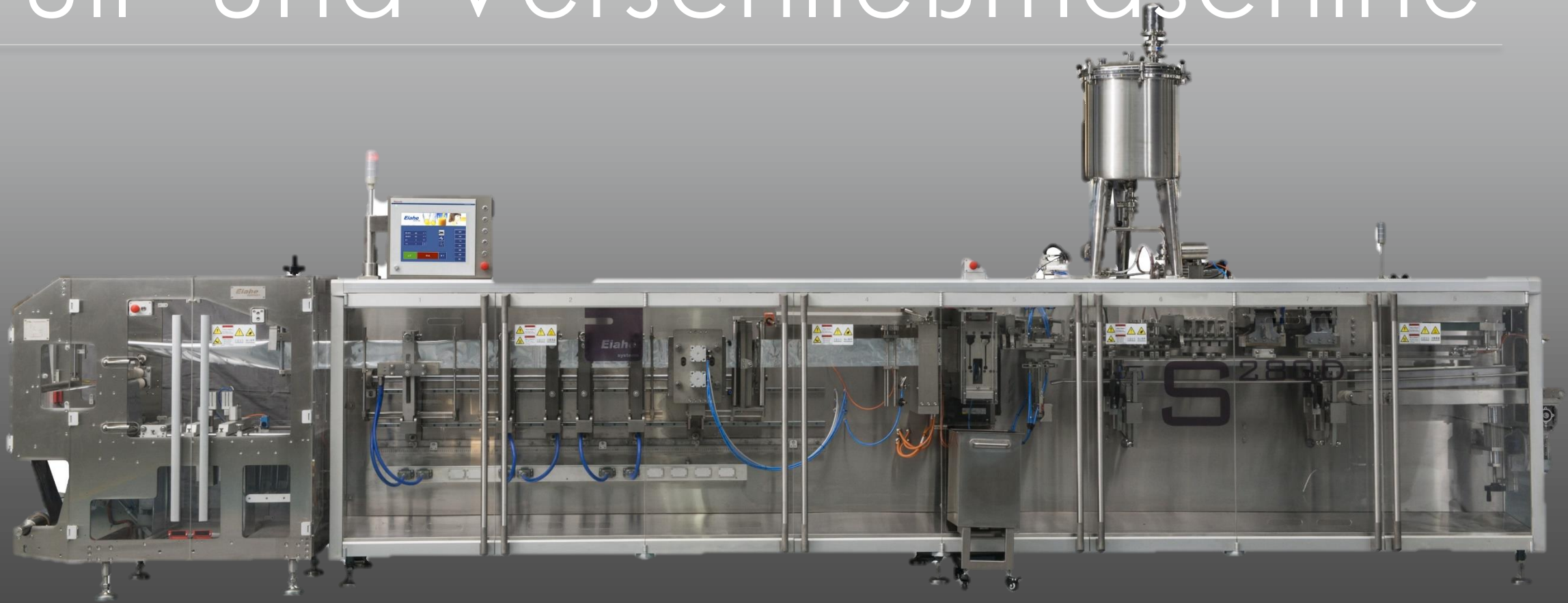
Der Verpackungsprozess beginnt mit dem Einlegen des Beutels, dann folgt die Positionierung in der Maschine, die Codierung, die Befüllung, das Verschließen des Verschlusses, die Abkühlung und am Ende wird der Beutel auf einem integrierten Auslaufband freigegeben.

Um eine hohe Produktivität zu ermöglichen, besteht die Möglichkeit, 2 bis 8 Abfüllsysteme (Geschwindigkeit bis zu 14.000 Stück/Stunde) und ein automatisches Füllsystem der Beutel, einen Digitaldrucker, etc. einzusetzen.

Modell	AP-12 BT
Maximales Füllvolumen:	2000ml
Beutelbreite (mm):	Max. 250
Beutellänge (mm):	Max. 300
Max. Geschwindigkeit (pro Min):	20-40 Stück/Min
Beutelformat:	Mittlerer Ausgießer
Druckluft:	6 bar
Spannung:	380 V, 50 Hz, 3 Phasen

* Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren. ** Die Ausbringungsmenge pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Flaschentyp, Stärke, Produktabmessung sowie Maschinenhandling.

Horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschine



DEAPHS-Serie

Maschinenserie: DEAPHS

Horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschine

Standbodenbeutel

Produktbeispiele:

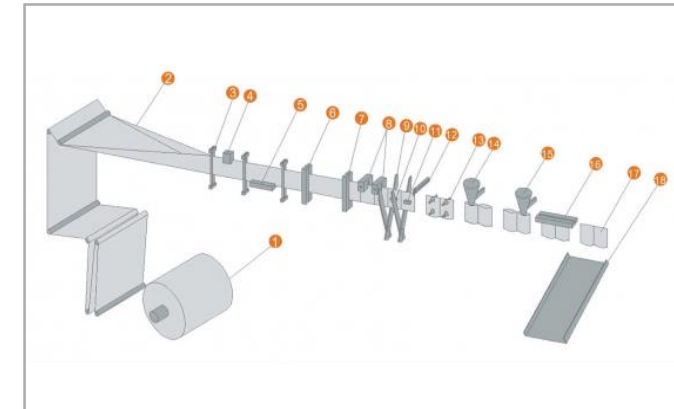


- Schokoladen-, Müsliriegel
- Tee / Gewürze
- Tiernahrung
- Instant-Gerichte
- Kosmetik / Hygieneartikel



**Geschwindigkeit:
bis zu 320 Stück / Minute**

Die Folie wird abgerollt (Punkt 1) und die Beutel werden geformt (Punkt 2).
Die Folie wird eingeführt, bis sie den Photosensor erreicht (Punkt 4).
Der Boden und die Seiten (Punkt 5 & 6) werden versiegelt.
Die Einreißkerbe wird hinzugefügt (Punkt 7) und der Beutel wird geschnitten (Punkt 8).
Die Pouches werden von der Maschine angezogen und geöffnet (Punkt 9 & 10).
Die Pouches werden befüllt und verschlossen (Punkt 11 & 12).
Das fertige Produkt wird aus der Maschine ausgegeben (Punkt 13 & 14).



Maschineninformationen:

Unsere DEAPHS-Serie ist speziell für die Befüllung von 3- und 4-seitig gesiegelten Sachet- und Doypack-Beuteln ausgelegt. Dank der verschiedenen Dosiersysteme, wie der Schneckendosierung, dem volumetrischen Becherfüller und dem Mehrkopffüller, verpackt die Maschine zuverlässig pulverförmige, flüssige und körnige Produkte (Zucker, Gewürze, Saft, Tomatenmark, Nüsse, Süßigkeiten, Waschmittel, Lotionen, Pillen, Kapseln, Pestizide, Fungizide etc.). Die Maschine produziert die befüllenden Beutel ebenfalls selbstständig aus Flachfolien und stellt somit eine kostengünstige und effiziente Verpackungslösung dar.

Modell:	DEAPHS-110	DEAPHS-130	DEAPHS-180	DEAPHS-180D	DEAPHS-240	DEAPHS-240D	DEAPHS-270T	DEAPHS-360Q
Max. Beutelgröße	110 x 120mm*	140 x 180 mm*	180 x 225 mm*	90 x 180 mm*	180 x 225 mm*	120 x 225 mm*	90 x 180 mm*	90 x 180 mm*
Max. Beutelvol.	60 ml	160 ml	400 ml	100 ml	1000 ml	180 ml	100 ml	100 ml
Leistung	40-80 Stk./Min	40-80 Stk./Min	40-80 Stk./Min	120-180 Stk./Min	30-70 Stk./Min	100-160 Stk./Min	150-240 Stk./Min	200-320 Stk./Min
Max. Anschlussleistung	2 kW	3,5 kW	4,5 kW	4,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	10,5 kW	14 kW
Gewicht:	600 kg	900 kg	1400 kg	1500 kg	2000 kg	1800 kg	2500 kg	3000 kg

Abfüll- und Verschließmaschinen



Behälter-
Verschließmaschinen



Flaschen-
Abfüllmaschinen

Maschinenserie: DETAPI

Behälter-Verschließmaschine



Max.
Versiegelungsdurchmesser:
121 mm

Maschineninformationen:

Unsere Behälter-Verschließmaschinen nutzen ein berührungsloses Verfahren, bei dem das innenliegende Siegel erhitzt wird und schließlich Plastik- und Glasbehälter hermetisch versiegelt. Dieser Versiegelungsprozess findet nach dem Befüllen und Verschließen (mit Deckeln) statt. Die Produktionskapazität liegt bei bis zu 300 Einheiten pro Minute. Unsere Behälter-Versiegelungsmaschinen können auch auf schnellen Transportbändern benutzt werden, eignen sich somit ideal für High Speed Verpackungsprozesse und sind die beste Wahl für die Massenproduktion.

Behälter

Allgemeine Informationen:

- Hohe Kapazität, bestens geeignet für die Massenproduktion
- Hohe Versiegelungskapazität für kontinuierliche Verpackungsprozesse
- Kann in vorhandene Anlage integriert oder separat eingesetzt werden



Modell:	DETAPI-2001A	DETAPI-2001B	DETAPI-3000A	DETAPI-3000B
Spannung	220 V / 1 pH, 50 Hz	220 V / 1 pH, 50 Hz	220 V / 1 pH, 50 Hz	220 V / 1 pH, 50 Hz
Max. Power	2500 W	2500 W	3000 W	3000 W
Versiegelungsdurchmesser	A: 15-45 mm B: 30-60 mm C: 50-120 mm	A: 15-45 mm B: 30-60 mm C: 50-120 mm	A: 30-60 mm B: 50-121 mm	A: 30-60 mm B: 50-121 mm
Max. Kapazität	200	200	300	300
Kühlmethode	Luftkühlung	Luftkühlung	Wasserkühlung	Wasserkühlung

Maschinenserie: DEAFL

Flaschen-Abfüllmaschinen



**Geschwindigkeit:
bis zu 100 Stück / Minute**



Maschineninformationen:

Die DEAFL-Serie von alpha-pack eignet sich für Glas- und Plastikflaschen jeder Art und kann diese mit wässrigen bis mittelviskosen Flüssigkeiten und Pasten befüllen. Unsere Flaschen-Abfüllmaschinen können in einer Vielzahl von Bereichen eingesetzt werden, wie beispielsweise in der Pharma-Industrie, im Kosmetik-Sektor sowie für Getränke und andere Lebensmittel.



Allgemeine Informationen:

- Einfach bedienbares, fortschrittliches HMI System
- Doppelt Servo-betriebenes Positionierungssystem, hochpräzise Befüllkontrolle, ein Speicherbare Befüllarten
- Rostfreier Edelstahl, konform mit den Hygienestandards der Lebensmittelindustrie
- Speicherprogrammierbare Steuerung, kombiniert mit einem Touch Screen Kontrollsystem

Modell:	DEAFL-840	DEAFL-860	DEAFL-880	DEAFLS-120	DEAFLS-500	DEAFLS-1000	DEAFLS-2500	DEAFLS-5000
Max. Befüllmenge	100-5000 ml*	100-5000 ml*	100-5000 ml*	10-120 ml*	50-500 ml*	100-1000 ml*	250-2500 ml*	500-5000 ml*
Anzahl Befüll Dosen	4	6	8	8 / 12	8 / 12	8 / 12	8 / 12	8 / 12
Leistung	30**	45**	60**	30-60 / 60-100 (zwei Spuren) **	30-60 / 60-100 (zwei Spuren) **	30-50 / 60-90 (zwei Spuren) **	30-50 / 60-80 (zwei Spuren) **	30-40 / 50-80 (zwei Spuren) **
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Anschlussspannung	220 V / 1 Phase 50-60 Hz	220 V / 1 Phase 50-60 Hz	220 V / 1 Phase 50-60 Hz	380 V, 50-60 Hz	380 V, 50-60 Hz	380 V, 50-60 Hz	380 V, 50-60 Hz	380 V, 50-60 Hz

Horizontale Schlauchbeutelmaschinen



Folie von oben

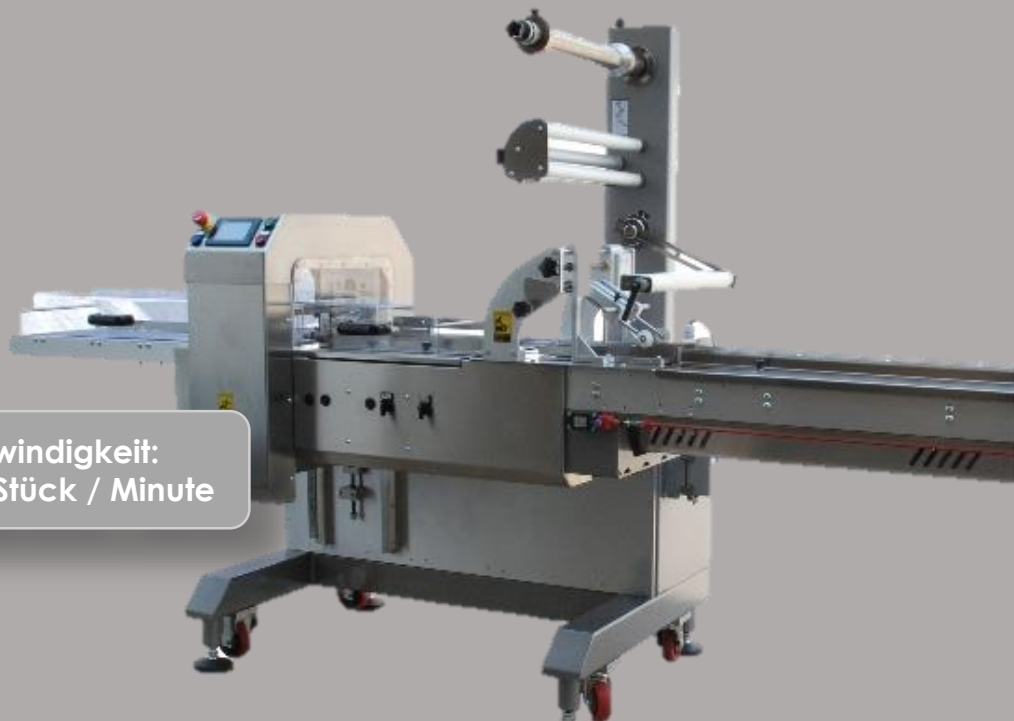


Folie von unten

Maschinenserie: AHP

Horizontale Schlauchbeutelmaschine – Folie von oben

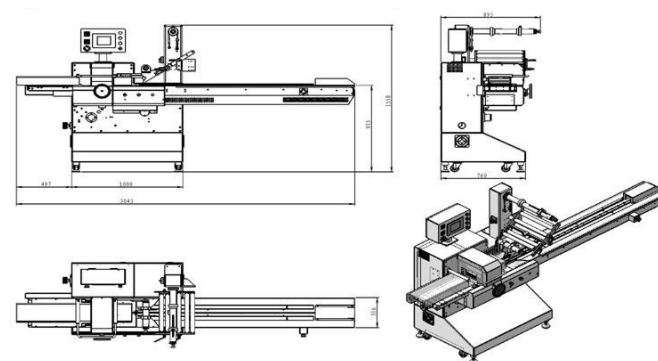
AHP Serie (F.v.o.)



**Geschwindigkeit:
bis zu 200 Stück / Minute**

Technische Details:

- Stahlrahmen- / Edelstahlkonstruktion
- Transport der Produkte erfolgt durch Greiferbeschickung
- Teflonbeschichtete, dauerbeheizte Schweißstempel
- einfache Touchscreen-Bedienung über Farbsymbole
- kontinuierliche Zuführung der Produkte durch Fotozellensteuerung
- Sicherheitsschutzabdeckungen / Alarmsignalleuchte
- 3-seitige Schweißnahtverpackung (Flossennaht)



Maschinenabmessungen

Anwendbare Produkte:

Unsere AHP-Serie (Folie von oben) verpackt zuverlässig u.a. folgende Produkte:

- Medizinprodukte
- Obst und Gemüse
- Technik
- Gebäck
- Tiefkühlkost

Modell	AHP-400-1S	AHP-450-3S	AHP-450-3S mini	AHP-500-3S	AHP-600-3S
Verwendbare Folien:	PP / POF / Verbundfolien	PP / POF / Verbundfolien	PP / POF / Verbundfolien	PP / POF / Verbundfolien	PP / POF / Verbundfolien
Geschwindigkeit:	Bis 100 Stk/min	Bis 90 Stk/min	Bis 90 Stk/min	Bis 200 Stk/min	Bis 150 Stk/min
Schweißmechanik 1 und 2:	Längs / Rotation	Längs / Rotation / 3 Servomotoren	Längs / Rotation / 3 Servomotoren	Längs / Rotation / Servomotoren	Längs / Rotation / Servomotoren
Max. Produkthöhe:	100 mm*	-	-	120 mm*	140 mm*
Max. Produktbreite:	200 mm*	-	-	250 mm*	300 mm*
Produktlänge:	40-550 mm*	Bis zu 600 mm*	Bis zu 400 mm*	60-550 mm*	70-550 mm*
Max. Rollengröße:	400 x Ø 350 mm	450 x Ø 300 mm	450 x Ø 300 mm	500 x Ø 350 mm	600 x Ø 350 mm
Max. Anschlussleistung:	2,5 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,5 kW
Luftdruck (trockene Luft):	6,0 bar	6,0 bar	6,0 bar	6,0 bar	6,0 bar
Anschlussspannung:	400 V / 3-Phasen	400 V / 3-Phasen	400 V / 3-Phasen	400 V / 3-Phasen	400 V / 3-Phasen

Maschinenserie: AHP

Horizontale Schlauchbeutelmaschine – Folie von unten



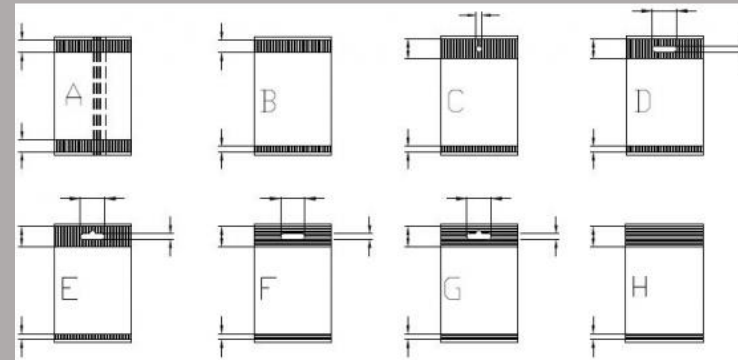
**Schweißvorgänge:
bis zu 60 Stück / Minute**

Technische Details:

- Stahlrahmen- / Edelstahlkonstruktion
- Transport der Produkte erfolgt durch Greiferbeschickung
- Teflonbeschichtete Schweißstempel, dauerbeheizt
- einfache Touchscreen-Bedienung über Farbsymbole
- kontinuierliche Zuführung der Produkte durch Fotozellensteuerung
- Sicherheitsschutzabdeckungen / Alarmsignalleuchte
- 3-seitige Schweißnahtverpackung (Flossennaht)



Beutelformate:



Anwendbare Produkte:

Unsere AHP-Serie (Folie von unten) verpackt zuverlässig folgende Produkte.

- Medizinprodukte
- Obst und Gemüse
- Technik
- Gebäck
- Tiefkühlkost

Modell	AHP-500-3S-BR	AHP-500-4S-BRI	AHP-600-3S-BR	AHP-600-4S-BM	AHP-700-BM	AHP-700-4S-BRI
Verwendbare Folien:	PP / POF / Verbundfolie	PP / POF / Verbundfolie	PP / POF / Verbundfolie	PP / POF / Verbundfolie	PP / POF / Verbundfolie	PP / POF / Verbundfolie
Geschwindigkeit:	Bis 120 Stk/min	Bis 60 Stk/min	Bis 120 Stk/min	Bis 60 Stk/min	Bis 70 Stk/min	Bis 60 Stk/min
Schweißmechanik 1 und 2:	Längs, Rotation, Servomotor	Längs, Rotation, Servomotor	Längs, Rotation, Servomotor	Längs, Rotation, Servomotor	-	Längs, Rotation, Servomotor
Max. Folienbreite:	-	700 mm*	-	600 mm*	-	700 mm*
Max. Beutellänge:	-	50-600 mm*	-	50-600 mm*	-	50-600 mm*
Max. Schweißhöhe:	-	120 mm*	-	120 mm*	-	120 mm*
Max. Produkthöhe:	-	-	120 mm*	-	120 mm*	-
Max. Produktbreite:	-	-	280 mm*	-	-	-
Max. Rollengröße:	-	-	600 x Ø 300 mm	-	-	-
Max. Anschlussleistung:	-	-	3,5 kW	-	6 / 9 kW	-
Anschlussspannung	-	-	400 V / 3-Phasen	-	400 V / 3-Phasen	-

Zusätzliche Optionen:

Horizontale Schlauchbeutelmaschine AHP-Serie

Optionale Features für unsere AHP-Serie:

- Box-Motion für Hochgeschwindigkeitsstückzahlen
- Thermotransferdrucker (Mindesthaltbarkeitsdatum)
- Edelstahlausfertigung
- Kühl-Anwendungen für Eisverpackungen
- Zick-Zack Messer, Eurolochstempel etc.
- Automatisches Stoppen bei Leerprodukten
- Anwendungen für Schrumpffolien (Flow Shrink)
- Begasungseinheiten für Schutzatmosphäre (Produkthaltbarkeit verlängern)
- Automatische Produktzufuhrsysteme, taktende Einschubsysteme
- Perforationseinheiten (Aufreißfaden) für leichtes öffnen
- Längenunabhängige Produktverarbeitung durch Fotozellenabfrage

Optionales Zubehör:

- Fotozelle
- Drucker (z.B. für Haltbarkeitsdaten)
- Edelstahl Konstruktion
- Transmission für Auto Feeder



Produktbeispiele:



Vertikale Schlauchbeutelmaschinen



Stick-Pack



Schlauchbeutel



Sachet-Beutel

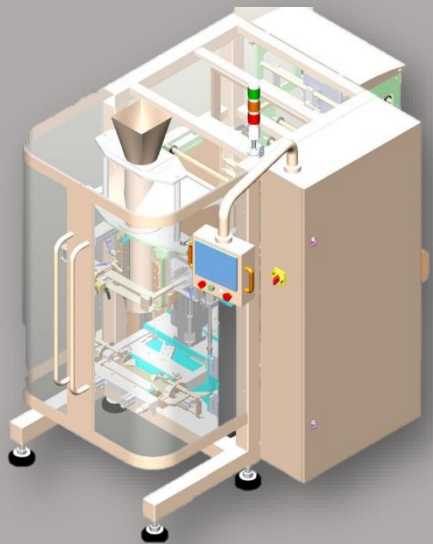


Standbodenbeutel

Seitenfaltenbeutel

Maschinenserie: **PM** Box Motion

Vertikale Schlauchbeutel Verpackungsmaschine



Anwendbare Beutel:

Standbodenbeutel



Standbodenbeutel

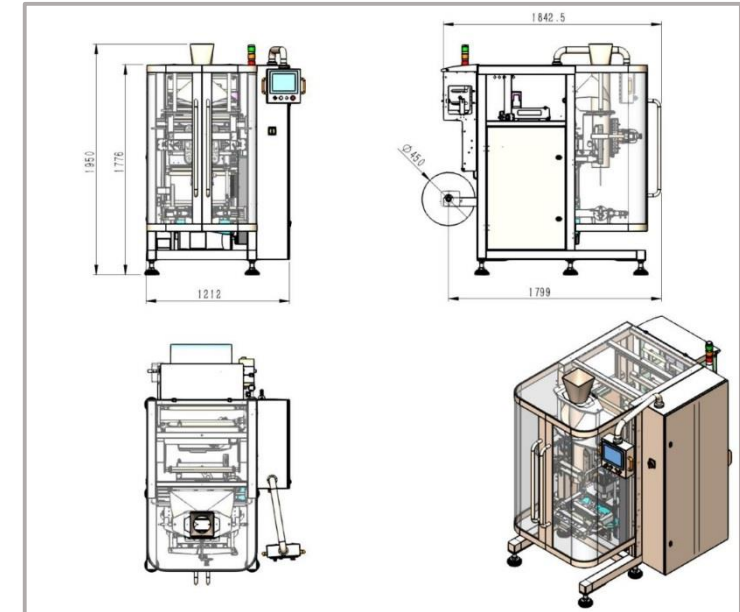


Seitenfaltenbeutel

Anwendbare Produkte:

Die Maschinen der Box Motion Serie sind die ideale Verpackungslösung für:

- Schüttgüter
- Stückgüter
- Kleinteile



Maschinenserie: PM-100

Sachet Form-, Füll-, und Verschließmaschine

Anwendbare Produkte:

Die PM-100 Serie verpackt zuverlässig und ausfallsicher folgende Produkte in Sachet Beutel:

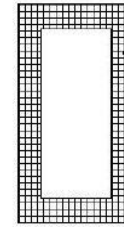
- Granulat
- Pulver
- Kleinteile
- Flüssigkeiten



Schweißvorgänge:
bis zu 100 Stück / Minute

Anwendbare Beutel:

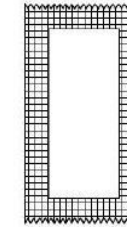
4-Rand Siegelbeutel



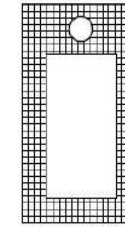
Netzmuster mit
horizontalem
Einschnitt



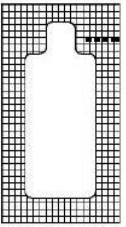
Streifenmuster
Horizontaler
Einschnitt



Netzmuster
Mit Zick-Zack
Einschnitt

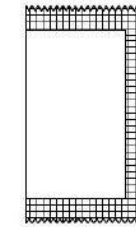
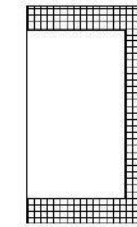


Netzmuster mit
perforiertem
mittigem Einschnitt



Speziell geformter
Beutel mit
Netzmuster

3-Rand Siegelbeutel



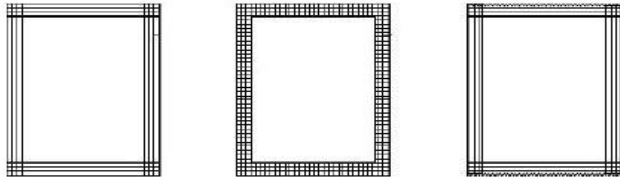
Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
PM-100G	Min. 80mm Max. 85mm	Min. 30mm Max. 120mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-100L	Min. 30mm Max. 85mm	Min. 30mm Max. 120mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-100P	Min. 30mm Max. 85mm	Min. 30mm Max. 120mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-100T	Min. 30mm Max. 85mm	Min. 30mm Max. 120mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-100V	Min. 30mm Max. 85mm	Min. 30mm Max. 120mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Maschinenserie: PM-150

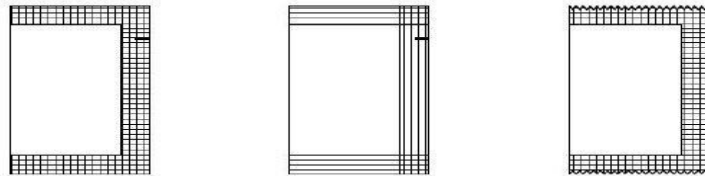
Vertikale Schlauchbeutelmaschine

Anwendbare Beutel:

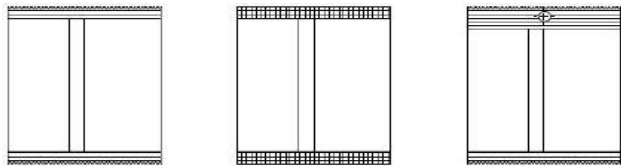
4-Rand
Siegelbeutel



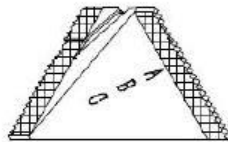
3-Rand
Siegelbeutel



Rückensiegel-
beutel



Dreiecksbeutel



Anwendbare Produkte:

Die PM-150 Serie verpackt schnell und sicher folgende Produkte in Schlauchbeutel:

- Granulat
- Pulver
- Cremes
- Flüssigkeiten



Schweißvorgänge:
bis zu 60 Stück / Minute

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
PM-150B	Min. 30mm Max. 120mm	Min. 80mm Max. 190mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-150B3	Min. 30mm Max. 130mm	Max. 180mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-150B4	Min. 30mm Max. 130mm	Max. 180mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-150BT	Min. 30mm Max. 80mm	Min. 40mm Max- 100mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Maschinenserie: PM-180

Stick-Pack Beutel Verpackungsmaschine



Anwendbare Produkte:

Mit unserer PM-180 Serie sind folgende Ihrer Produkte in guten Händen:

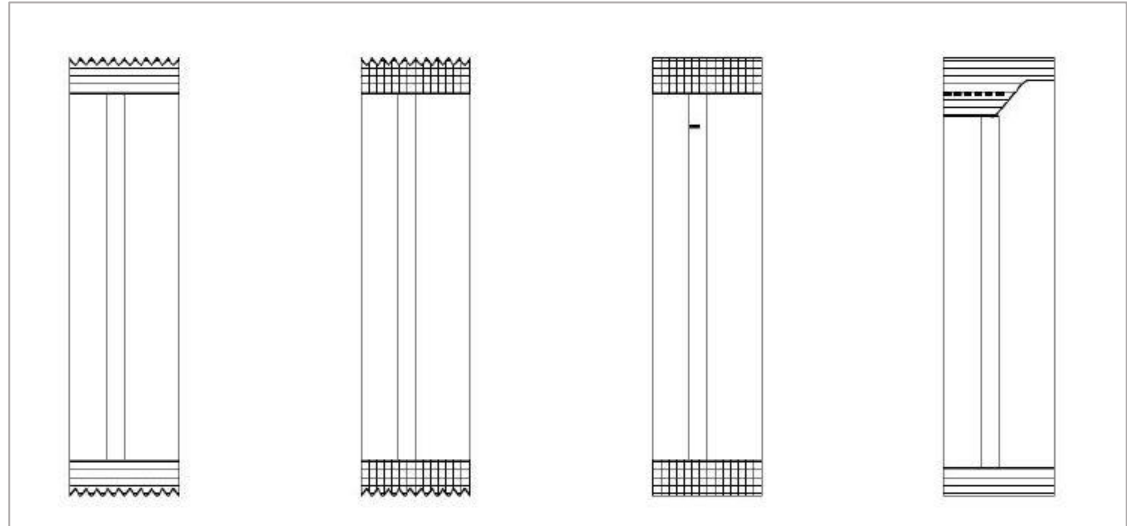
- Granulat
- Pulver
- Cremes
- Flüssigkeiten

Schweißvorgänge:
bis zu 100 Stück / Minute



Anwendbare Beutel:

Stick-Pack Beutel



Stick-Packs mit Zick-Zack Schnitt

Stick-Packs mit Netzmuster und Zick-Zack Schnitt

Stick-Packs mit Netzmuster und horizontalem Einschnitt

Stick-Packs mit Ausgussperforation

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
PM-180	Min. 16mm Max. 80mm	Min. 70mm Max. 180mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-180-2	Min. 16mm Max. 35x2mm	Min. 70mm Max. 180mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-180-H	Min. 16mm Max. 80mm	Min. 70mm Max. 240mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-180BIB	Min. 100mm Max. 150mm	Min. 120mm Max. 250mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Maschinenserie: PM-190

Stick-Pack Verpackungsmaschine

Anwendbare Produkte:

Folgende Produkte können mit unserer PM-190 Serie verpackt werden:

- Granulat
- Pulver
- Cremes
- Flüssigkeiten

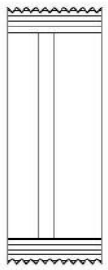
Schweißvorgänge:
bis zu 100 Stück / Minute



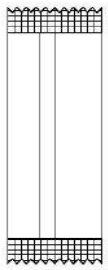
Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
PM-190	Min. 16mm Max. 90mm	Min. 70mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-190-2	Min. 16mm Max. 40x2mm	Min. 70mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-190H	Min. 16mm Max. 90mm	Min. 70mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-190H-2	Min. 14mm Max. 40x2mm	Min. 70mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Anwendbare Beutel:

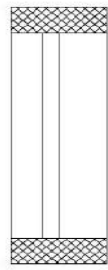
Stick-Pack Beutel



Stick-Pack mit Zick-Zack Schnitt



Stick-Pack mit Netzmuster und Zick-Zack Schnitt



Stick-Pack mit Netzmuster und horizontalem Einschnitt



Stick-Packs mit Ausgießperforation



Stick-Packs mit abgerundeten Ecken



Speziell geformte Stick-Packs

Zusätzliche Optionen: PM-Serie

Handling:

- Kundenspezifische Fülltrichter
- Produktangepasste Sortiertische
- Bedienung durch Fußtaster

Stanzwerkzeuge:

- Eurolochung
- Rundlochung

Dosiereinheiten:

- Linearwaagen
- Mehrkopfwaagen
- Schwingförderköpfe
- Schneckendosierer
- Volumendosierer

Mögliche Formschultern:

- Standbodenbeutel
- Seitenfaltenbeutel

Bedruckte Folien:

- Druckmarkensteuerung

Druck- und Prägeeinheiten:

- Individuelle Etikettier-Systeme
- Druckeinheit sowie Etikettenspender
- Heißprägesysteme / Drucker
- Thermotransferdrucker

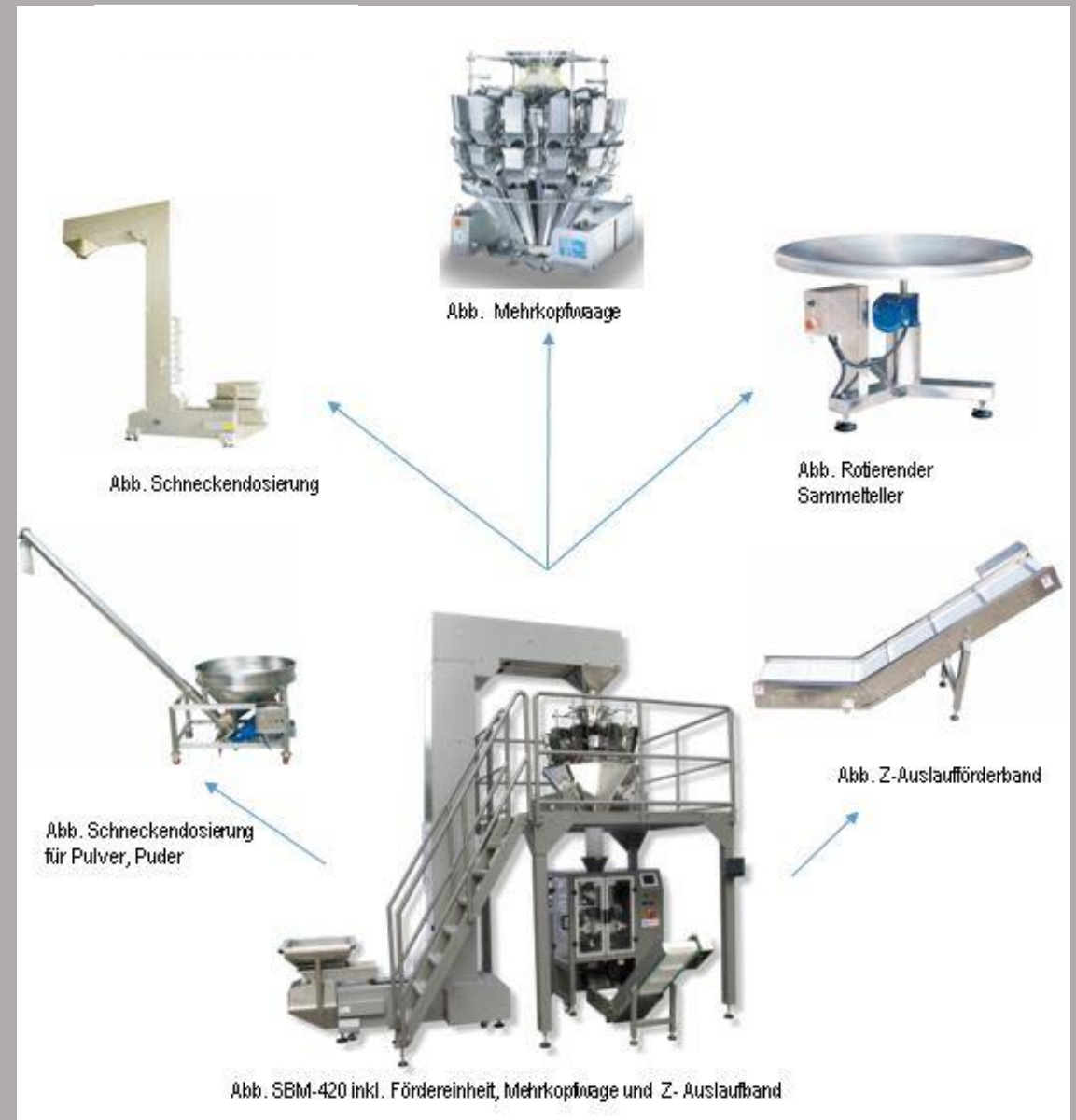


Abb. SBM-420 inkl. Fördereinheit, Mehrkopfwage und Z- Auslaufband

Maschinenserie: MLP

Multi-Lane Stick-Pack Verpackungsmaschine

Anwendbare Produkte:

Folgende Produkte können mit unserer MLP Serie verpackt werden:

- Granulat
- Pulver
- Cremes
- Flüssigkeiten

Schweißvorgänge:
bis zu 270 Stück / Minute

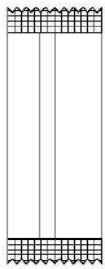


Anwendbare Beutel:

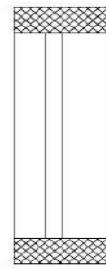
Stick-Pack Beutel



Stick-Pack mit Zick-Zack Schnitt



Stick-Pack mit Netzmuster und Zick-Zack Schnitt



Stick-Pack mit Netzmuster und horizontalem Einschnitt



Stick-Packs mit Ausweißperforation



Stick-Packs mit abgerundeten Ecken



Speziell geformte Stick-Packs

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
MLP-800A-04	Min. 40mm Max. 95mm	Min. 70mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
MLP-800B-04	Min. 40mm Max. 95mm	Min. 70mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
MLP-800B-06	Min. 35mm Max. 60mm	Min. 70mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Maschinenserie: PM-320

Schlauchbeutel Verpackungsmaschine



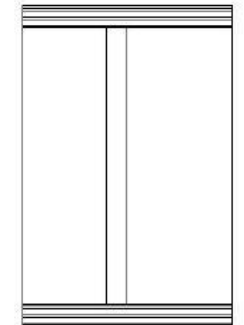
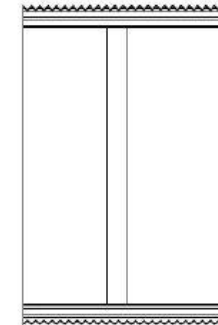
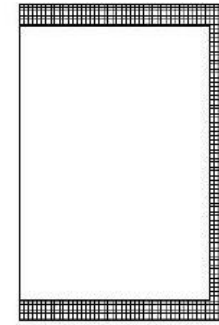
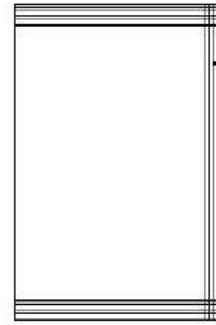
Anwendbare Produkte:

Mit unserer PM-320 Serie sind folgende Ihrer Produkte in guten Händen:

- Granulat
- Pulver
- Snacks
- Süßigkeiten

Schweißvorgänge:
bis zu 120 Stück / Minute

Anwendbare Beutel:



3-Rand Siegelbeutel

Rückensiegelbeutel

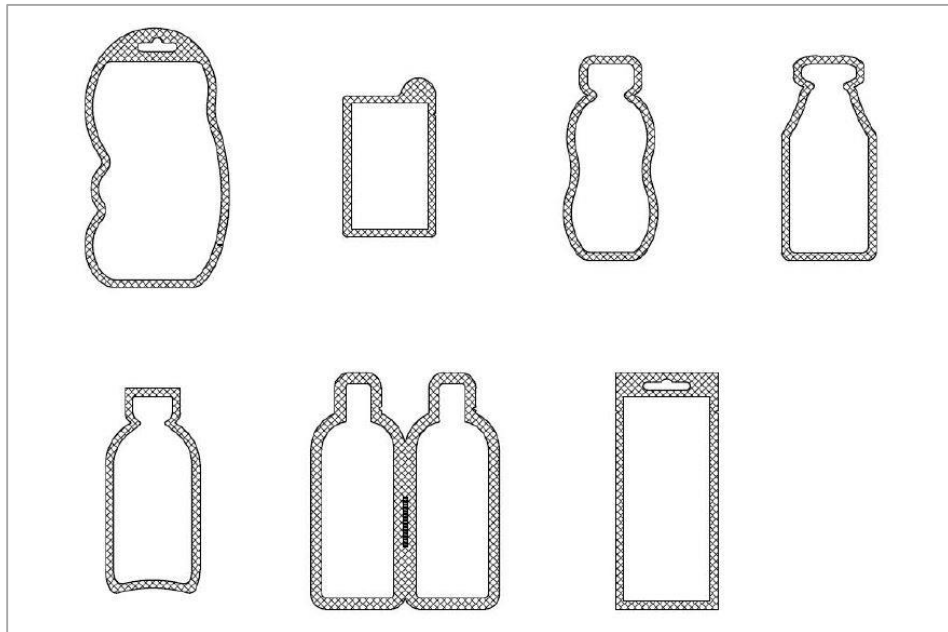


Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
PM-320BE	Min. 50mm Max. 150mm	Min. 80mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-320B3	Min. 50mm Max. 160mm	Min. 80mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-320E	Min. 50mm Max. 150mm	Min. 80mm Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-320F	Max. 160mm	Max. 200mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-320F2	Max. 80x2mm	Max. 160mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-320F3	Max. 55x3mm	Max. 330mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Maschinenserie: PM-360

Vertikale Schlauchbeutelmaschine

Anwendbare Beutel:



Schweißvorgänge:
bis zu 60 Stück / Minute

Anwendbare Produkte:

Folgende Produkte können mit unserer PM-360 Serie verpackt werden:

- Pulver
- Cremes
- Kosmetiktücher
- Sticker



Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
PM-360S	Max. 160mm	Max. 160mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-360S2	Max. 80x2mm	Max. 160mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Maschinenserie: PM-420/620/720/1020

Vertikale Schlauchbeutel Verpackungsmaschine



Schweißvorgänge:
bis zu 45 Stück / Minute

Anwendbare Beutel:

Standbodenbeutel



Standbodenbeutel



Seitenfaltenbeutel

Anwendbare Produkte:

Die Maschinen der PM-420 Serie sind die ideale Verpackungslösung für:

- Schüttgüter
- Stückgüter
- Kleinteile



Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
PM-420	Min. 80mm Max. 200mm	Min. 20mm Max. 300mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-620	Min. 110mm Max. 300mm	Min. 120mm Max. 600mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-720	Min. 180mm Max. 350mm	Min. 170mm Max. 700mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
PM-1020	Min. 200mm Max. 500mm	Min. 200mm Max. 400mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Maschinenserie: APPB-350

Vertikale Schlauchbeutelmaschine
von der Schlauchfolie



Schweißvorgänge:
bis zu 15 Stück / Minute

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht
APPB-350	Min. 70mm Max. 350mm	Min. 70mm Max. 500mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem
APPB-350L	Min. 70mm Max. 500mm	Min. 70mm Max. 550mm	Abhängig von Beutelformat und Dosiersystem

Anwendbare Beutel:

- PE-Schlauchbeutel von der Rolle
- PE-Seitenfaltenbeutel von der Rolle

Anwendbare Produkte:

Mit unserer APPB-350 Serie können diese Produkte in Schlauchfolie oder Beutel von der Rolle verpackt werden:

- Kleinteile (Schrauben, Dübel)
- Schüttgut
- Stückgut

Maschineneigenschaften:

- Verarbeitet sowohl Schlauchfolie, als auch Beutel von der Rolle
- Lässt sich in nahezu jede Verpackungsstraße integrieren
- Schnelle Arbeitsweise und hohe Ausfallsicherheit
- Einfacher Folienwechsel
- Bedienerfreundliches Touch-Screen
- Beutellängen frei im Menü wählbar



Zubehör und Systeme



Dosiereinheiten



Waagen



Förderbänder

Drucker

Röntgensysteme

Dosiersysteme:

Abfüll- und Verschleißanlagen



Linearwaage
(2 Wiegeköpfe, 4 Wiegeköpfe)



Rotierender Sammelsteller

Mehrkopfwage
(10, 14 oder 20 Wiegeköpfe)



Dosierschnecken (versch. Ausführungen)



Z-Förderband
Inkl. Produkttrichter (150 L Volumen)



Volumendosierer inkl. Produkttrichter

Peripheriegeräte:

Abfüll- und Verschließmaschinen



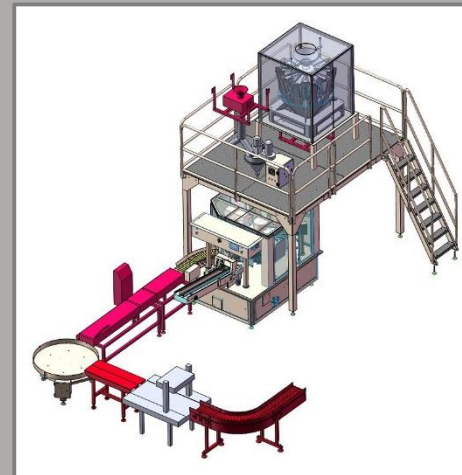
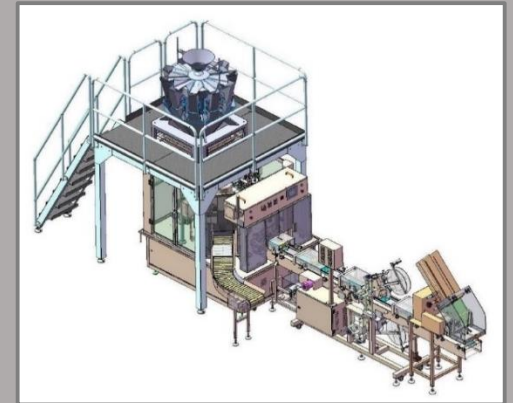
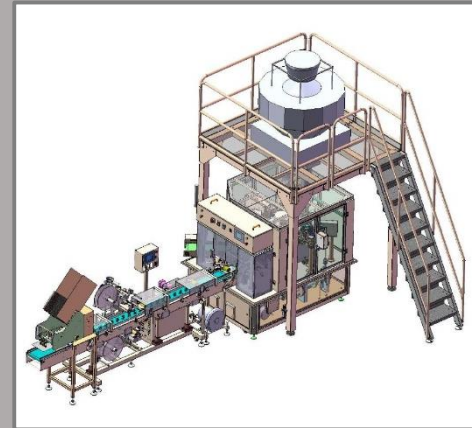
Datumsdrucker, Thermotransferdrucker, Inkjetdrucker



Labelautomat für vorgefertigte und bedruckte Etiketten

Referenzzeichnungen:

(Abgeschlossene Projekte)



Metalldetektoren & Kontrollwaagen:



Metalldetektor inkl. Kontrollwaage



Metalldetektor
(prüft bis zu 100 Stück/Min)

Druck- und Röntgensysteme:



Domino
Thermotransferdrucker



Savema
Thermotransferdrucker

Röntgeninspektionssysteme



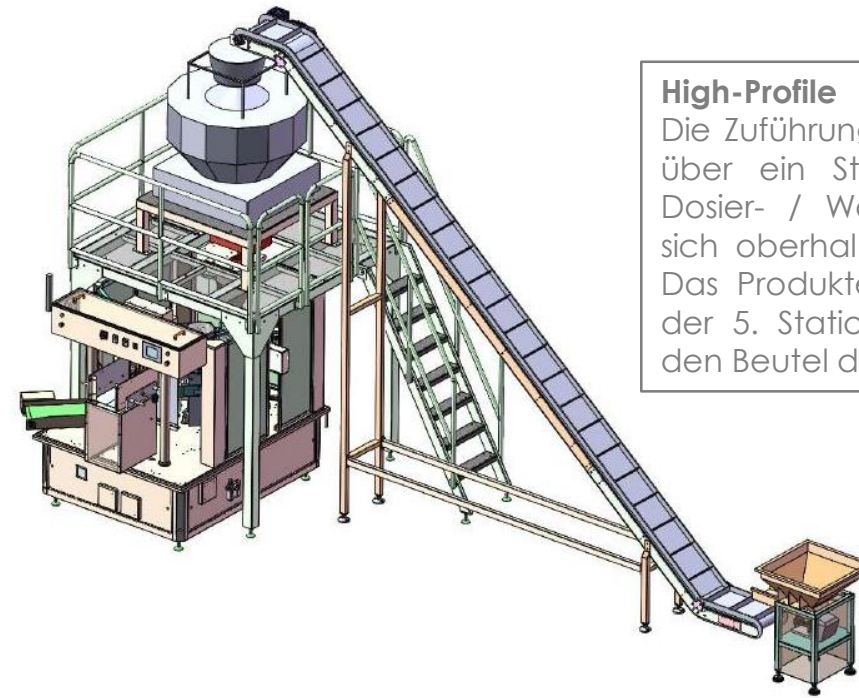
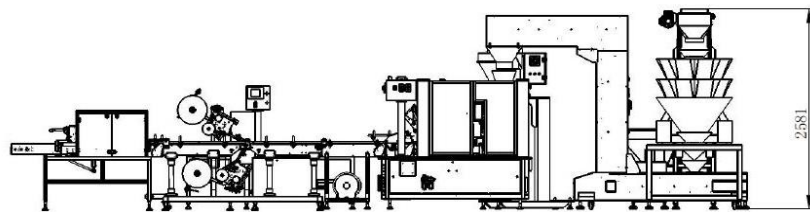
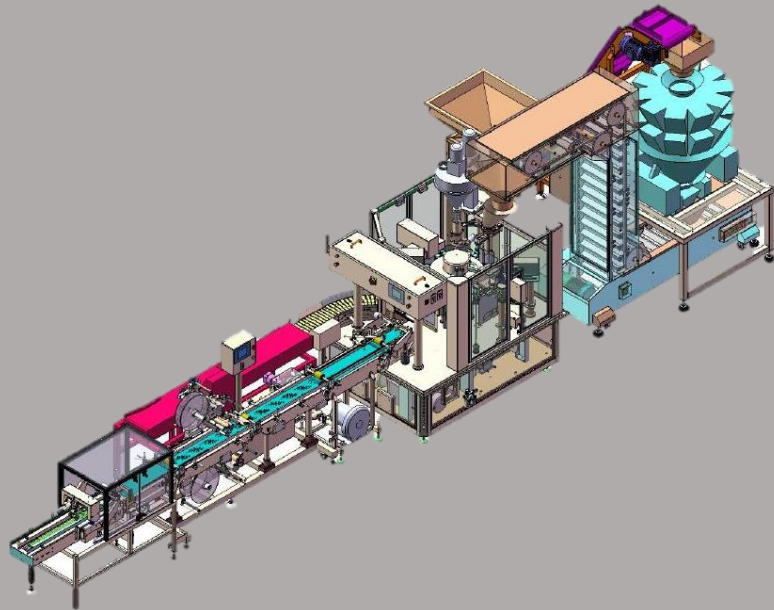
Ausführungsvarianten:

Abfüll- und Verschleißmaschinen

Low-Profile

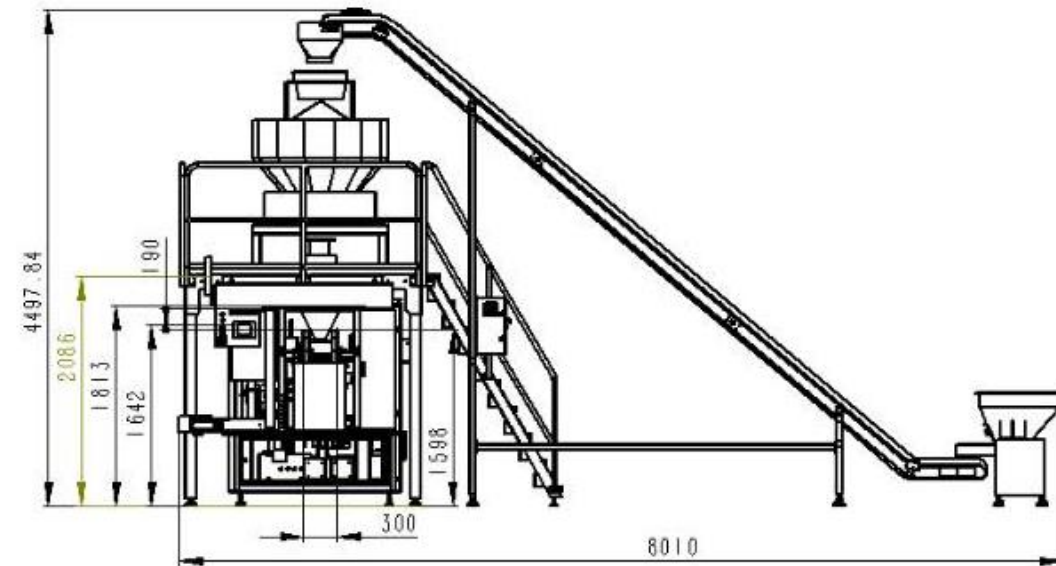
(bei geringen Deckenhöhen)

Die Zuführung des Produktes erfolgt über ein Steigband zum Wiegesystem. Das Produkt wird in einzelnen Kassettenfächern des Z-Einlaufbandes abgewogen und Kasette pro Kasette wird mit jeder Rotation in den Fülltrichter der 5. Station der AP-8BT transportiert und in den Beutel abgefüllt.



High-Profile

Die Zuführung des Produktes erfolgt über ein Steigband bis hin zum Dosier- / Waagensystem, welches sich oberhalb der AP-8BT befindet. Das Produkt wird direkt oberhalb der 5. Station abgewogen und in den Beutel dosiert.



Über alpha-pack GmbH

Mit jahrzehntelanger Erfahrung gehören die **familiengeführten Herstellerunternehmen der Alpha-Pack Group** zu den Pionieren der Verpackungsindustrie - wir leben Innovation und Fortschritt. Wir, als deutscher Standort der Alpha-Pack Group, haben unseren Firmensitz in Erfstadt, an dem wir Lager, Showroom und Bürogebäude angesiedelt haben.

Wir bieten, als einziges Unternehmen am Markt, in unserer Firmengruppe Systemlösungen für den ganzheitlichen Verpackungsprozess, inklusive der passenden Verbrauchsmaterialien - **Alles aus einer Hand, ohne Zwischenhandel**. Dank unserer langjährigen Erfahrung am Markt, sind wir heute **Experte auf dem Gebiet der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Verpackungsmaschinen**. Durch den Ausbau unseres ausgereiften und internationalen Marken- und Vertriebsnetzes, konnten unsere Verpackungsmaschinen bislang in **mehr als 50 Länder und Regionen** exportiert werden.

alpha-pack GmbH – smart packaging solutions by manufacturers

*Die Ausbringungsmengen pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Folientyp und -stärke, Produktabmessungen und Maschinenhandling. Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren. Technische Änderungen, Leistungswerte behalten wir uns ausschließlich vor.

smart packaging solutions by manufacturers



Bei weiteren Fragen zu unseren Verpackungsmaschinen und Services, kontaktieren Sie uns gerne unter:

alpha-pack GmbH
Otto-Hahn-Allee 1
50374 Erfstadt

+49 2235-79479-0

info@alphapack.de

www.alphapack.de